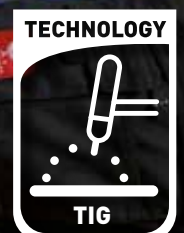




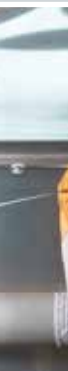
LogiTIG BAUSERIE

Die tragbaren TIG AC/DC Profianlagen!



Bauserie LogiTIG.

DIE LEISTUNGSSTARKEN AC/DC PROFIANLAGEN



1. TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



Die Schweißgeräte der Bauserie LogiTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren leistungsstarke Schweißeigenschaften verbunden mit einem hohen Maß an Flexibilität. Die handlichen, tragbaren Anlagen sind einsetzbar für das Aluminium-Schweißen im Wechselstrom-Betrieb (AC), für Stahl- und Edelstahl mit Gleichstrom (DC) sowie für das Verschweißen von Stabelektroden.

Nur wenige Bedienelemente auf der Front ermöglichen eine leichte, einfache Handhabung der Anlage. Trotzdem ist eine Vielzahl von Funktionen und Parametern für den anspruchsvollen Anwender im „Experten-Modus“ abrufbar.

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Einstellbare Parameter wie Start-/Endstrom, Stromanstiegs-/Absenkzeit, Gasvor- und Nachströmzeit
- Berührungslose Hochfrequenz- (HF) und Lift-TIG-Zündung
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher: Speichern und Abrufen von kompletten Job-Einstellungen.
- 2 Schweißströme getrennt am Brenntaster einstellbar.
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 12 kHz.
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen



2. TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium



3. Elektroden-Schweißen

KONZENTRIERTER, EINGESCHNÜRTER LICHTBOGEN DC-HOCHFREQUENZ-PULSEN

Die Anlagen der Bauserie LogiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 12 kHz gepulst. Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.

- Starke Einschnürung des Lichtbogens
- Plasmaähnlicher Lichtbogen
- Geringe Wärmeeinbringung
- Geringe Geräuschbelastung
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Extrem richtungstabiler Lichtbogen
- Perfekt für Ecknähte



mit DC-Hochfrequenzpulsen



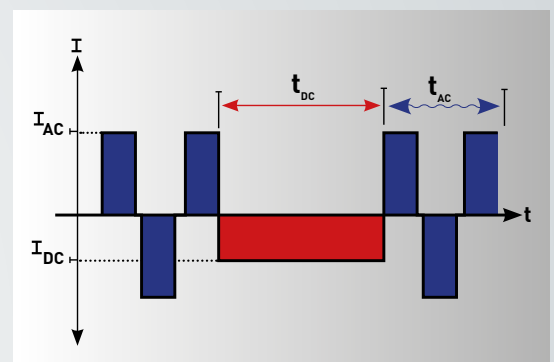
Standard TIG-Schweißung



Hochfrequenzpulsen für perfekte Ecknähte

MixedTIG: FÜR SPEZIELLE ALUMINIUM-ANWENDUNGEN

Das MixedTIG Verfahren kombiniert den Wechselstrom (AC)- mit dem Gleichstrom (DC)- Lichtbogen. Anwendungen finden sich z. B. bei Ecknähten oder Verbindungen von dicken auf dünnen Blechen.





- Digitaldisplay mit Bedienung über zentralen Drehknopf
- Auswahl Basic-, Standard- oder Experten-Modus
- Verschiedene Sprachen wählbar
- Sperrfunktion durch PIN



- Stabile Kunststoffabdeckung schützt das Bedienfeld (LogiTIG 221)



- TCG-Brenneranschluss
- Minus-Buchse zum Anschluss von TIG-Brenner und Elektrodenkabel
- Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Geringes Gewicht und kleine Baugröße



STROMSTÄRKE-REGELUNG UND JOB-UMSCHALTUNG DIREKT AM SCHWEISSBRENNER (UP-DOWN)

- **Energie-Fernregelung:**
Am Kippschalter (Wipptaster) des TIG-Schweißbrenners kann die Stromstärke erhöht und gesenkt werden.
- **Abruf von programmierbaren Jobs:**
Ebenso können über den Kippschalter (Wipptaster) vorprogrammierte Schweißjobs abgerufen werden.

TRANSPORTWAGEN UND WASSERKÜHLUNG

TRANSPORTWAGEN TW 112

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

- Extra große Räder (200 mm)
- Aufnahme für eine 10 oder 20 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist)
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts



Wasserkühlgeräte WK 210/230/300 als Option

WASSERKÜHLGERÄTE WK 210/230/300:

Die Wasserkühlgeräte können als Option an die Schweißanlagen der Baureihen LogiTIG montiert werden. Schweiß- und Wasserkühlgerät bilden dann eine Einheit und können leicht und handlich transportiert werden.

Es ergeben sich flexible Einsatzmöglichkeiten, z. B. in der Werkstatt, Schweißen mit Wasserkühlung und wassergekühltem Brenner; auf der Montage: Arbeiten mit gasgekühltem Schweißbrenner. Die Montage erfolgt einfach mit wenigen Handgriffen. Eine elektrische Steckverbindung (Option) ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



Technische Daten

	LogiTIG 221 AC/DC	LogiTIG 240 AC/DC	LogiTIG 300 AC/DC
Spannung	1 x 230 V (50/60 Hz)	1 x 230 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Dauerleistung	2,8 kVA	3,7 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	12 A	16 A	15 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung	80 V	100 V	70 V
Arbeitsspannung	10 - 18,8 V	10 - 17,2 V / 19,6 V***	10 - 22 V
Schweißstrom (TIG) DC	3 - 220 A	3 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
Schweißstrom (TIG) AC	5 - 220 A	5 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
HSB 25% ED (10 min.)	220 A* (40 °C)	-	-
HSB 35% ED (10 min.)	-	240 A* (20 °C)	-
HSB 40% ED (10 min.)	220 A** (20 °C)	-	-
HSB 50% ED (10 min.)	-	-	300 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	190 A** (20 °C) 150 A (40 °C)	160 A (40 °C)	280 A (40 °C)
DB 100% ED	170 A (20 °C) 130 A (40 °C)	130 A (40 °C)	250 A (40 °C)

Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm
Stromquelle	Inverter	Inverter	Inverter
Arbeitsspannung	20 - 27 V	20 - 26,4 V / 28 V***	20 - 32 V

Schutzart	IP 23		
Zündung	HF-/LiftTIG		
Einstellungen	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)		
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion		
Jobspeicher	ja		
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2		
TIG-Pulsen (DC)	0,2 Hz - 12 kHz		
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti Stick, Stromnachregelung (Arc Force)		
Fernregelung	Steckdose		
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker		
Buchsen	50 mm ²		
Norm	EN 60974-1 „S“ /CE		
Gewicht	17 kg	24,5 kg	39,2 kg
Maße L x B x H	495 x 210 x 450 mm	535 x 230 x 465 mm	600 x 300 x 575 mm

* Schmelzsicherung 16 A träge

** Sicherung min. 20 A (CEE- Stecker)

***im BiPower Betrieb

Technische Änderungen vorbehalten

BiPOWER für LogiTIG 240 AC/DC



Merkle BiPower heißt das System für die extra Portion Power beim TIG-Schweißen. Das Schweißgerät Merkle LogiTIG 240 AC/DC mit serienmäßig BiPower bietet dank cleverer Technik jetzt die Möglichkeit zum Betrieb an der 230 V-Schuko- und 400 V-Drehstromsteckdose.

■ Schweißen bis 180 A:

TIG-Schweißen bis 180 A über die handelsübliche Stromversorgung mit 16 A Absicherung durch den praktischen Adapter.

■ Schweißen bis 240 A:

Steigern Sie die Leistung bei gewerblicher Absicherung mit 32 A stufenlos bis 240 A. Profitieren Sie jetzt von der extra Portion Power der Merkle LogiTIG 240 AC/DC.



GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics



Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

